

OBLOŽENÍ TŘECÍCH KOTOUČŮ TĚŽNÍCH STROJŮ

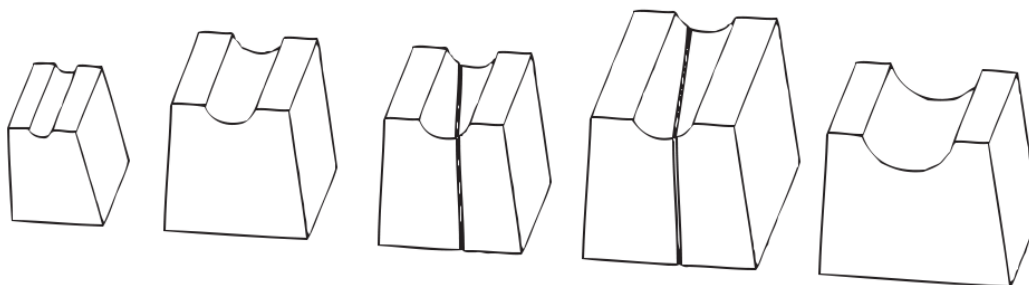
RUBACK 1 AŽ 6

Použití:

Obložení slouží pro vyložení drážek třecích kotoučů jednolanových i vícelanových těžních strojů, kde zajišťuje přenos tažné síly z kotouče na lano frikčním způsobem. Výlisky jsou dle provedení jednodílné a dvoudílné.

Jednodílné provedení P0 slouží pro vyložení drážek třecího kotouče šibíkového vratu 4K 1080, provedení P1 a P2 pro vyložení třecího kotouče těžních strojů typu TS 4K 4016, provedení P3 pro vyložení třecího kotouče TS 4K 5016 a provedení P4 pro jednolanové těžní stroje s třecími kotouči průměru 5 až 7 m, kde toto obložení může být na požadavek zákazníka dodáno jako dvoudílné.

Provedení:



provedení	jednodílné P0	jednodílné P1	dvoudílné P2	dvoudílné P3	jednodílné P4
rozměry kostky (mm)	108/88x108x105	68/51x78x96		130/107x120x158	143/120x120x106

Rozměry kostky jsou udány: šířka dole / šířka nahoře x výška x délka ve spodní části

Pro vyložení jiných typů třecích kotoučů je možná úprava stávajících výrobků, nebo výroba nového rozměrového typu.

Technické parametry:

Orientačně jsou uvedeny hodnoty výlisků, tolerance hodnot součinitele tření je +/- 5%.

Typ	povrchová úprava lana	měrný tlak (MPa)			
		1,5	1,75	2,00	2,3
		součinitel tření			
Ruback 1	Nyrosten + voda	0,316	0,278	0,244	0,205
	nemazané	0,481	0,423	0,374	0,333
Ruback 2	Nyrosten + voda	0,347	0,301	0,249	0,211
	nemazané	0,554	0,490	0,428	0,360
Ruback 3	Nyrosten + voda	0,336	0,287	0,239	0,191
	nemazané	0,485	0,441	0,422	0,385
Ruback 4	Nyrosten + voda	0,436	0,358	0,296	0,223
	nemazané	0,510	0,444	0,390	0,339
Ruback 5	Nyrosten + voda	0,464	0,399	0,352	0,268
	nemazané	0,535	0,465	0,418	0,367
Ruback 6	Nyrosten + voda	0,489	0,413	0,338	0,256
	nemazané	0,584	0,522	0,463	0,402

Dle složení směsi je možno objednat výlisky Ruback 1 až 6, lišící se svou tvrdostí a zejména součinitelem tření.

Součástí dodávky je atest koeficientu tření vyrobených výlisků.

Montáž:

Montáž jednoduchých výlisků do drážky třecího kotouče se provádí dle jeho konstrukce buď dřevěnými, nebo ocelovými klínovými vložkami.

Dvoudílné výlisky se montují postupným zaklínováním jednotlivých půlek do ocelové drážky třecího kotouče.